

Wärmebehandlungsmöglichkeiten der DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE Härterei Technik GmbH

Art der Wärmebehandlung	Chargenabmessung L x B x H	Temperaturbereich	Standort Lüdenscheid	Standort Stuttgart	Verfahren
Vakuum-Härten	900 x 600 x 600 mm 1500 x 1000 x 1200 mm	bis 1350 °C bis 1350 °C	• •	•	Härten, Anlassen, Auslagern, Rekristallisation-, Spannungsarmglühen
Schutzgas-Härten	900 x 600 x 600 mm	bis 1050 °C	•	•	Einsatzhärten, Neutralhärten, Anlassen, Auslagern, Glühen
Tiefkühlen	900 x 600 x 900 mm	bis -100 °C	•	•	Restaustenitumwandlung
Gasnitrieren	900 x 600 x 600 mm	Kurz- und Langzeitnitrieren	•	•	Gasnitrieren, Carbonitrieren, Nitrocarburieren
Puls-Plasma-Nitrieren	Ø 800 x 1300 mm Ø 1200 x 1900 mm Ø 1500 x 2100 mm		• •	• •	Plasmanitrieren
Kammerofen	3100 x 1100 x 1100 mm	bis 850°C	•		Härten, Anlassen, Auslagern, Rekristallisation-, Spannungsarmglühen
Brünieren	600 x 350 x 500 mm			•	Behandlung im Tauchkorb oder in der Trommel



DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE
Härterei Technik GmbH

Niederlassung Stuttgart
Schwieberdinger Straße 42-44
70435 Stuttgart

Tel.: +49(0)711 8297-143
Fax: +49(0)711 8297-142
www.dew-haererei.com
info@dew-haererei.com



DEUTSCHE
EDELSTAHLWERKE
Härterei Technik GmbH

Niederlassung Lüdenscheid
Kerkhagen 5
58513 Lüdenscheid

Tel.: +49(0)2351 553-0
Fax: +49(0)2351 553-45
www.dew-haererei.com
info@dew-haererei.com